

Tehnologie cu potențială aplicare în practică

Denumirea tehnologiei (în limba română și engleză)	<p>Îmbunătățirea eficienței epurării apelor uzate în industriile de prelucrare a laptelui</p> <p>Improving the efficiency of wastewater treatment in the dairy processing industries</p>
Descrierea tehnologiei (în limba română și engleză) până la 460 caractere	<p>Studiul se concentrează pe optimizarea schemelor tehnologice de pre-epurare pentru eliminarea substanțelor flotante din apele uzate din industriile de preparare a laptelui</p> <p>The study focuses on optimizing pre-treatment technological schemes to remove floating substances from wastewater in the milk processing industries</p>
Domeniul/domeniile de aplicare	<p>Tratarea apelor uzate/Industrie</p> <p>Wastewater Treatment/Industry</p>
Avantajele (în limba română și engleză) până la 400 caractere	<p>Implementarea acestei scheme tehnologice a dus la o scădere semnificativă a costurilor operaționale, reprezentând economii efective de 508 mii lei pe an pentru industria de procesare a laptelui.</p> <p>The implementation of this technological scheme has led to a significant decrease in operational costs, representing effective savings of 508 million lei per year for milk processing industry.</p>
Cum se implementează (în limba română și engleză) până la 150 caractere	<p>Se utilizează metodele de flotare pneumatică și pre-tratare chimică. Pentru ajustarea proceselor au fost utilizați coagulanți și floculanți specifici.</p> <p>The methods of pneumatic flotation and chemical pre-treatment are used. Specific coagulants and flocculants have been used to adjust the processes.</p>
Stadiul actual de dezvoltare (în limba română și engleză)	<p>Scară de implementare industrială</p> <p>Scale of industrial implementation</p>
Numărul brevetului/cererii de	<p>N/A</p>

brevet	
Secția/ laboratorul care deține tehnologia	Laboratorul Metode Fizico-chimice de Cercetare și Analiză al Institutului de Chimie al USM Laboratory of Physico-Chemical Research and Analysis Methods of the Institute of Chemistry of MSU
Autorii brevetului/cererii de brevet/tehnologiei	Vișnevschi Alexandru, Spătaru Petru, Spînu Oxana, Povar Igor
Specificația tehnologiei/componenta	În cazul industriei de procesare a laptelui testele și experimentele au fost efectuate pentru tratarea a 120-130 m ³ de apă zilnic, generând economii semnificative în comparație cu tehnologiile existente. In the case of the milk processing industry, tests and experiments have been conducted for the treatment of 120-130 m ³ of water daily, resulting in significant savings compared to existing technologies.

Notă: Domeniul de aplicare

- *Industria alimentară*